

## Organizzazione

**Tutor Universitario:**

Ing. Federico Adrodegari  
Laboratorio RISE – [www.rise.it](http://www.rise.it)  
Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale  
Email: federico.adrodegari@unibs.it

**Periodo di riferimento:**

**Candidato:**

- Iscritto al corso di Laurea Specialistica in ingegneria Gestionale
- Buona conoscenza della lingua inglese e dei pacchetto Office e Office 365
- Buone capacità relazionali
- Approccio proattivo
- Capacità di problem solving

**Note:**

- Durata prevista: *Da stabilire con l'azienda in base alle esigenze*
- Impegno previsto: *Da stabilire con l'azienda in base alle esigenze*
- Altro: *Da stabilire con l'azienda in base alle esigenze*

## Contenuti

**Titolo:** DPS (Datwyler Production System)

Progetto di miglioramento continuo: implementazione dei fondamenti della Lean Manufacturing (5s-7 sprechi-Standard) all'interno dei reparti dello stabilimento presi in esame (indicativamente Stampaggio Plant1 e Stampaggio Plant2)

**Obiettivi e breve descrizione:**

Il candidato dovrà assistere il responsabile di progetto e analizzare le possibilità di miglioramento sia delle condizioni dei lavoratori che dei processi produttivi nel reparto preso in esame, facendo analisi della situazione attuale, per poi definire piano di implementazione per raggiungere condizione target (fondamenti della lean alla base del miglioramento continuo) definendo procedure standard di gestione e controllo.

**Attività**

Il progetto vedrà 4 fasi principali, e comunque seguirà la logica PDCA:

- 1) Analisi situazione attuale nel singolo reparto
- 2) Piano di Implementazione
  - workshop dedicati con operatori
- 3) Implementazione 5s
  - definizione e condivisione nuovi standard (procedure, training)
- 4) Verifica bontà dei risultati del programma di miglioramento adottato e valutazione dell'eventuale estensione ad altri reparti

**Azienda ospitante:**

Datwyler Sealing Solutions Italy S.p.A.  
Via Castello 14A  
24060 Viadanica (BG)  
Italia